



Został zaprojektowany specjalnie do zastosowania w niewielkich instalacjach domowych, jako urządzenie zabezpieczające podgrzewacze i zasobniki c.w.u.. Jest ono szczególnie przydatne tam, gdzie istotne są niewielkie rozmiary i niski poziom hałasu. Dzięki pochyleniu korpusu reduktora otrzymano większą przestrzeń na przyłączy wylotowym co pozwoliło na:

ZMNIJSZENIE STRAT PRZEPŁYWU
OBNIŻENIE POZIOMU HAŁASU

SKRÓCENIE WYMIARU PODŁUŻNEGO

Konstrukcja: - Korpus mosiężny, odlewany, chromowany, - Głowica z żywicy acetylowej o wysokiej odporności, - Elementy wewnętrzne wykonane z mosiądzu, - Uszczelnienia ze specjalnie wzmocnionej gumy NBR, - Zaślepka nylonowo-szklana. W celu dokładnego osiągnięcia ustawionego ciśnienia wylotowego membrana została bardzo precyzyjnie wykończona, co gwarantuje dłuższą pracę urządzenia. Membrana posiada ponadto zwiększoną wytrzymałość na gwałtowne zmiany ciśnienia i przedwczesne zużycie.

Dane techniczne:

- Ciśnienie maksymalne na wlocie: 16 bar
- Ciśnienie na wylocie: od 1 do 6 bar
- Temperatura maksymalna: 65°C
- Zastosowanie dla: wody i sprężonego powietrza.

Produkt: **Nowy**

Gwarancja: **24 miesiące**