



Pompy PR50 wykorzystywane są do: - badań szczelności systemów rurowych (instalacje wodne, CO, sprężonego powietrza, olejowe),
- badań ciśnieniowych, badania szczelności przy wytwarzaniu kotłów, zbiorników ciśnieniowych,
- napełniania instalacji solarnych,
- iniekcji środków przeciw zamarzaniu do istniejących instalacji CO.
Ciśnienie robocze: 5 MPa, 50 bar, 50 kg/cm², pojemność zbiornika: 12L. Objętość robocza / ruch tłoka: 45 ml/skok, przyłącze 1/2".

